



# Winston Battery



**WB-LYP700AHA**

## 溫斯頓牌城市超低地板純電動公交車技術說明

TECHNICAL INTRODUCTION OF WINSTON SUPER-LOW FLOOR PURE ELECTRIC CITY BUS

型號 MODEL	WINSTON EV-2009		
整車尺寸 Dimensions (m)	11.9×2.47×3.28	整車滿載重量 Full Load Weight	16500kg
額定功率 Nominal Power	150kw	整車空載重量 Net Weight	11850kg
最大功率 Max Power	300kw	額定/最大扭力 Nominal / Max Torsion	683Nm/1370Nm
獨立空調系統 Air Conditioning	環保制冷 (13kw) Friendly Environment Cooling	電池規格 Battery Item	WB-LYP700AHA×156個
最高時速 Max Speed	100km/hr	最大爬坡度 Climbing Capacity	≧25%
制動系統 Braking System	電渦流制動效果 Regenerative Braking to Conserve Energy	電池組總能量 the total energy of the battery pack	≧350Kwh
續駛裏程 Range	電動、空調同時工作 > 300km (快速充電20分鐘) ≧300km w/Air Conditioning on (Quickly charge in 20 min)		
一次充電時間 Full Charge Time	< 3小時或20分鐘 3h or 20 min	每百公裏耗電 The Cost of Per 100km Range	≈70度 ≈70kwh



## 溫斯頓牌純電動大客車驅動系統 Driver System of Winston Electric Passenger Bus

型號 Type	WB-EV700V · AC		
額定功率 Rated Power	150KW	額定轉矩 Rated Torque	683N.m
額定轉速 Rated Speed	930r/min	最高轉速 Maximum Speed	3000r/min
峰值功率 Peak Power	300KW	最大轉矩 Maximum Torque	1370N.m
自動變速器 Automatic Transmission	4.10/1.63/1.0		
電池組工作電壓 Battery Operating Voltage	420V ~ 700V		
適應車型 Adaptive Model	10m ~ 13m城市公交大巴、長途旅游大客車、30噸以下各種貨、卡運輸車 10m ~ 13m city bus、tour bus、all kinds of truck or transport vehicle under 30000Kg.		
制造商 Manufacture	中華人民共和國溫斯頓集團有限公司 Winston Group Limited in People's Republic of China		

